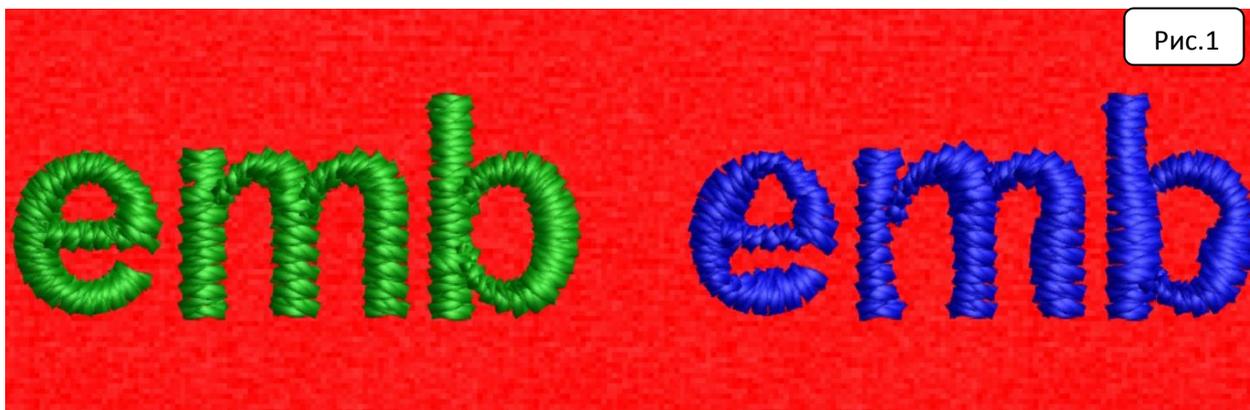


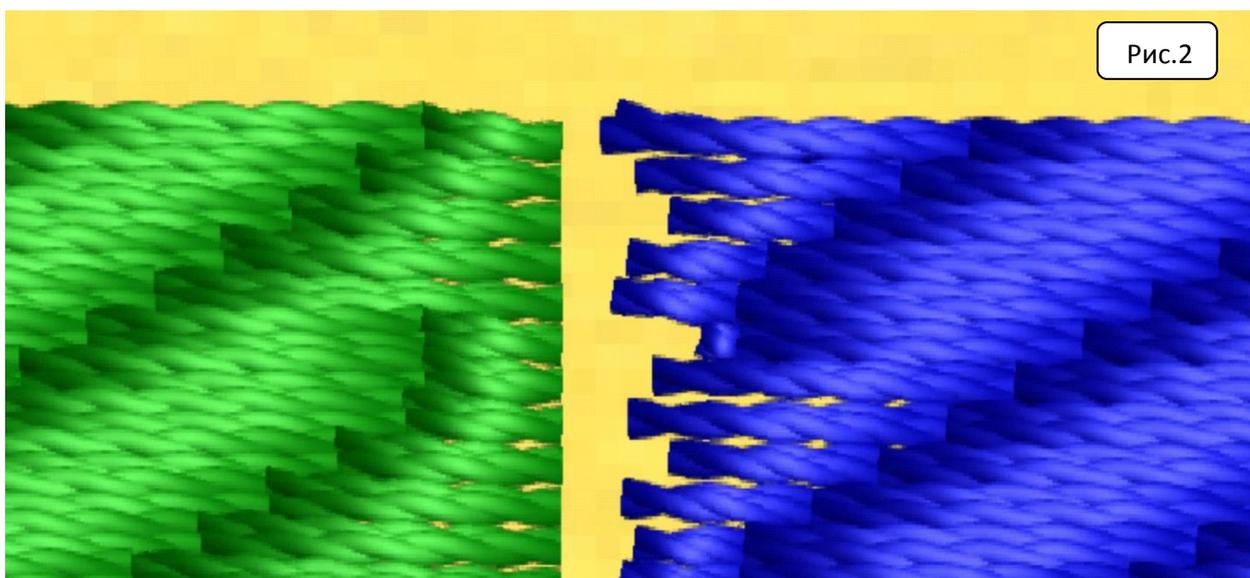
Часть первая. Большие надписи и элементы дизайнов.

Проверяем машину

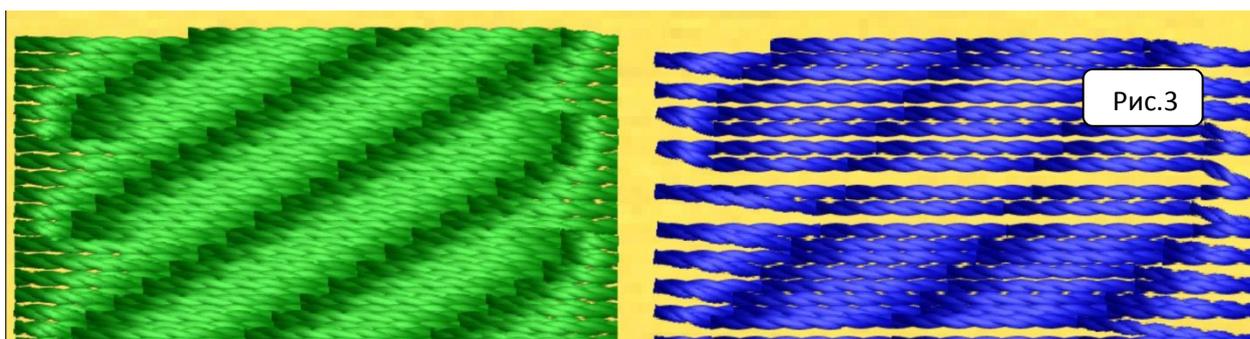
Вышивка шевронов, мелких надписей требует точной проработки. Например, толщина колонки в букве не превышает 1.5мм. Если машина не чётко перемещает пальцы, то ошибка в 0.5мм, в некоторых местах, сделает палочки уже, а в некоторых местах шире на 0.5мм. Общая ошибка набегает 1.0мм и приводит к подобному результату – синяя надпись Рис.1



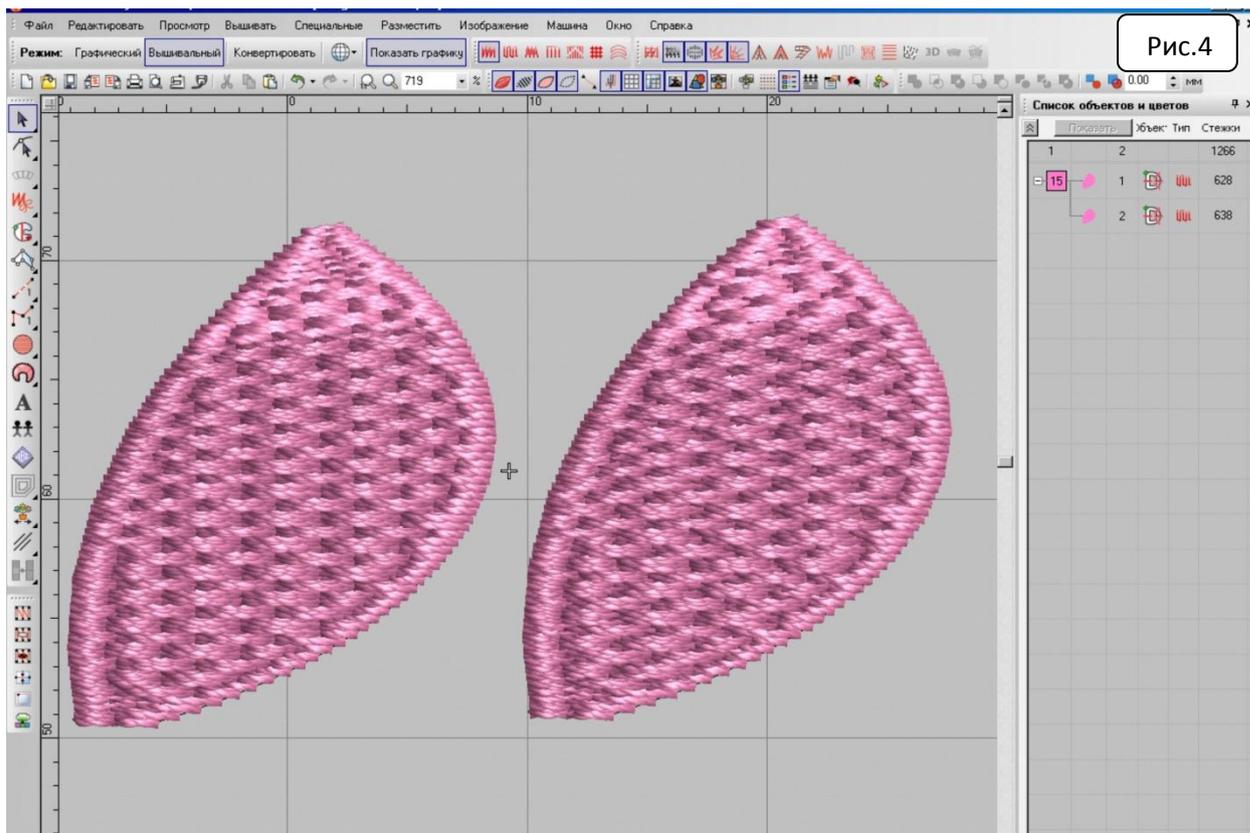
На больших элементах, не точная обработка проявляется рваными краями Рис.2



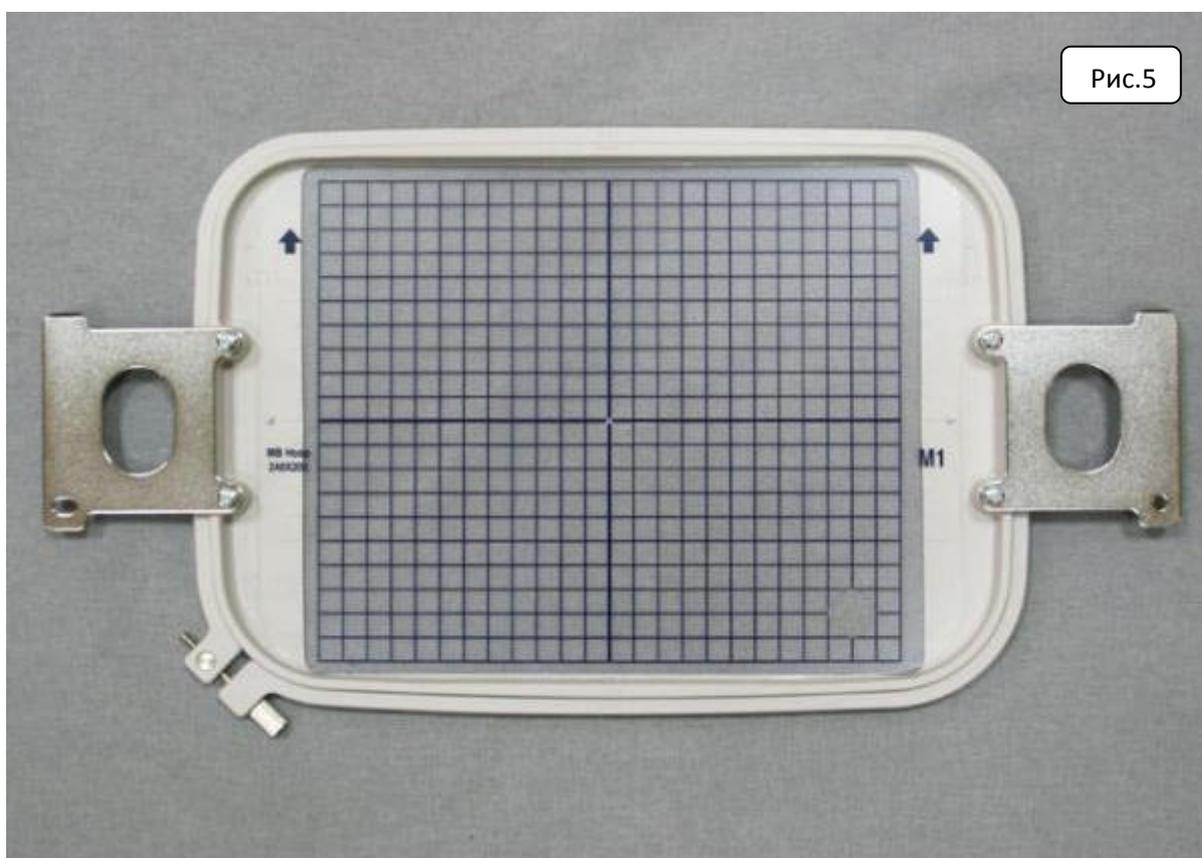
Неравномерном застиле Рис.3



Не чётком рисунке программного заполнения – объект справа Рис.4



У машинок, с креплением пялец в двух точках, проблем меньше, если отлажены остальные узлы, например, натяжение зубчатого ремня Рис.5



Пяльцы с односторонним креплением, особенно при больших скоростях, начинают болтаться. Для вышивки цветочных орнаментов это не существенно, а для шевронов будет проблемой.

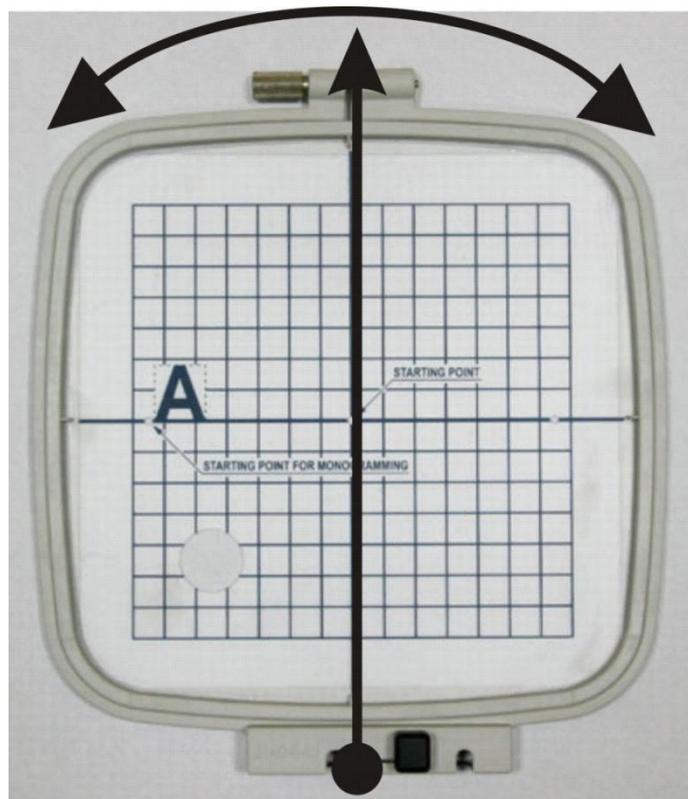
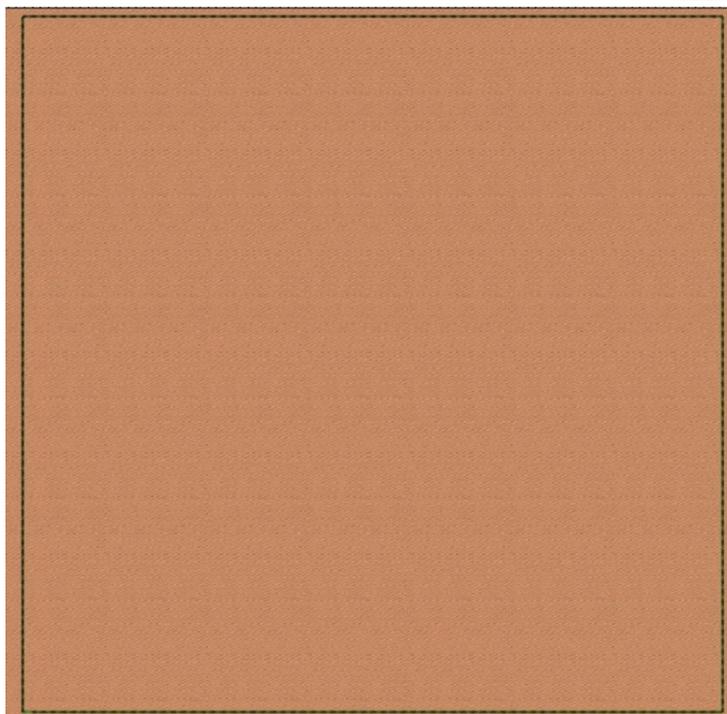


Рис.6

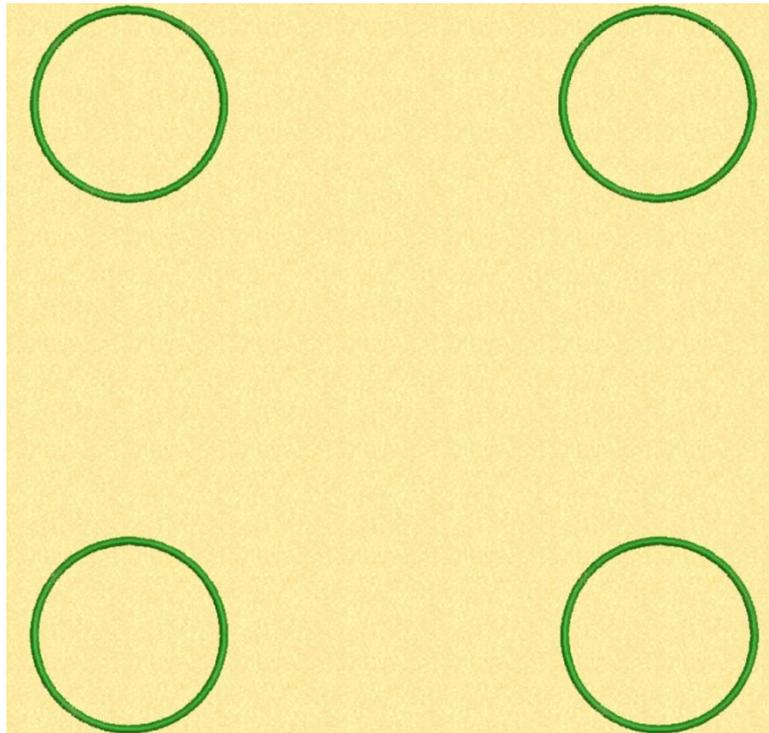
Проверить свою машину можно парой тестов. Тест первый выполняется строчкой квадрат в одну сторону, потом обратно, на медленной скорости. Обратная строчка должна проходить точно по первой. Проколы должны точно совпадать по всему рабочему полю

Рис.7

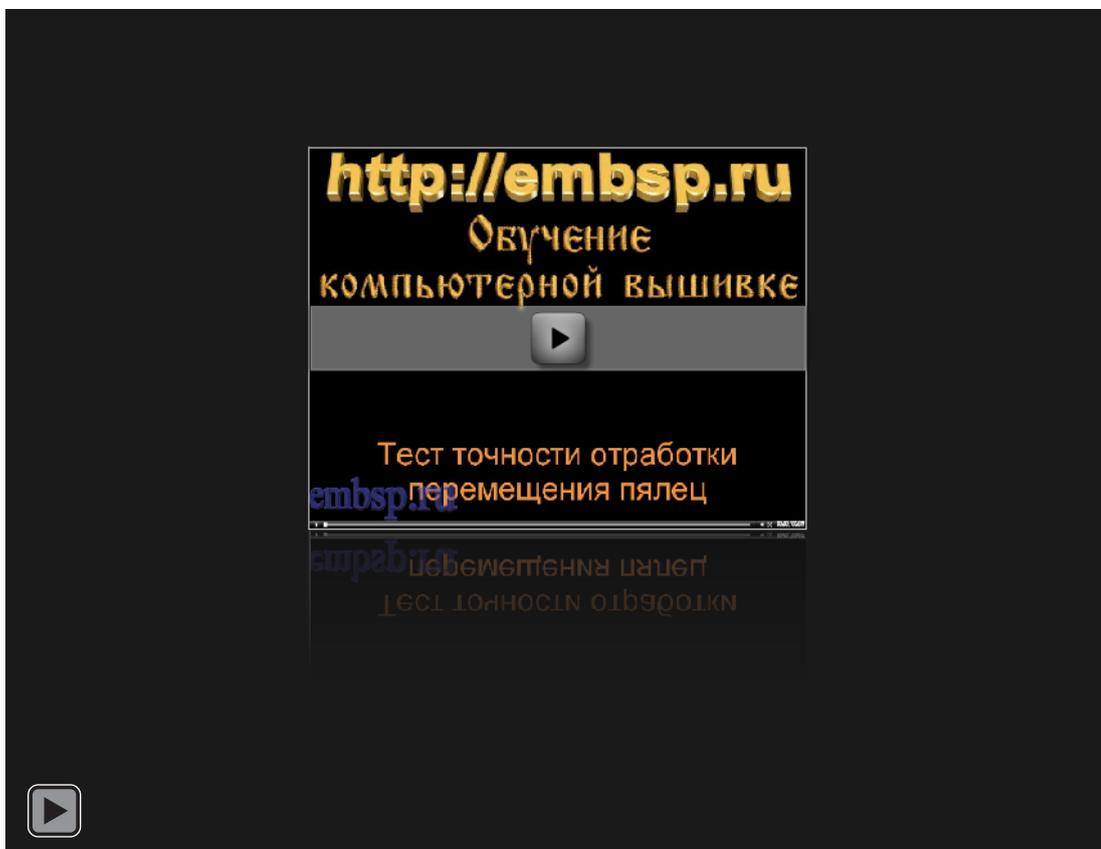


Второй тест выполняется на большой скорости, на нетканом материале. Ширина зигзага должна быть одинаковой на всех сторонах овалов, по всем пальцам. Круги не должны отличаться между собой.

Рис.8



Ролик по созданию тестовых файлов



Тест нужно выполнять на пятаках максимального размера. Сначала выполняем на маленькой скорости, потом повторяем на большой

Чтобы не грешить на запыливание или уползание ткани, Запыливаем ткань вместе с принтерной бумагой.